

PTW Der Konstruktionskleber

Universeller Konstruktionskleber auf Polyurethan-Basis, geeignet für Verklebungen und Verleimungen im Innen- und Außenbereich (D4)

Eigenschaften

PTW Der Konstruktionskleber ist ein hochwertiger einkomponentiger, gebrauchsfertiger und universeller Konstruktionskleber auf Polyurethan-Basis.

Vorteile

- Hohe Wasserfestigkeit
- Lösemittelfrei
- Einfach mit einer Kartuschenpistole auszuspritzen
- Hohe Anfangsklebkraft, wenn die Flügelteile kräftig zusammengepresst werden.
- Gut ausfüllend, gleicht Unebenheiten aus.
- Für Innen und Außen geeignet.

Anwendungsgebiete

PTW Der Konstruktionskleber ist geeignet für alle Verklebungen im Holzbereich, der Möbelindustrie, Bauverklebungen, Verleimung von Fenstern, Türen und Sparren, Verklebung von Fußbodenleisten, Verleimung von Isoliermatten (auch Styropor), Verleimung von hölzernen Konstruktionselementen u.ä.. PTW Der Konstruktionskleber haftet auf allen üblichen porösen und nicht porösen Bauuntergründen, wie z.B. Holz, Beton, Ziegelsteine, Polystyrol, korrosionsgeschützte Metalle (außer PE, PP, PTFE und Silikone).

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein.

Presszeit: (+20°C / 65% r.F.): Mindestens 15 Minuten.

Die Flügelteile sollten leicht angefeuchtet werden, um die maximale Klebkraft und einen raschen Klebstärkenaufbau zu erreichen. (Leichtes Befeuchten des Untergrundes kann den Härtingsprozess beschleunigen und das Material etwas aufschäumen).

Bei zwei nicht porösen Fügeteilen nur eine Seite leicht anfeuchten. Den Kleber einseitig aufbringen und die zu verklebende Teile innerhalb von 5 Minuten zusammenfügen. Um eine höhere Klebkraft zu erzielen, sollten die Fügeteile entsprechend der o.g. Presszeit ca. 45 Minuten kräftig zusammengepresst werden. Während der Durchhärtung darf die Verklebung nicht bewegt werden. Es ist ratsam, auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

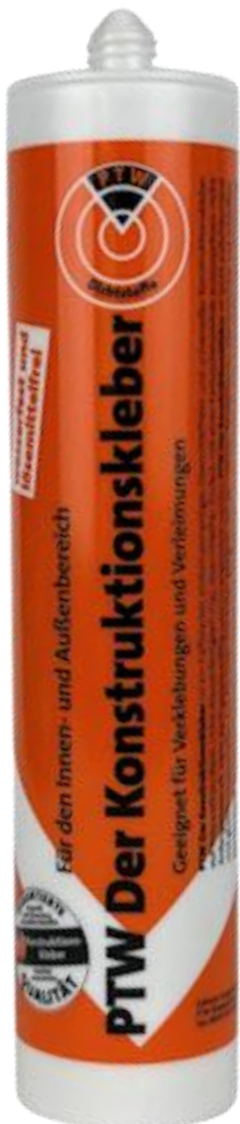
Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C

Reinigung

Mit PTW PU Schaum Reiniger oder Aceton vor Aushärtung, danach nur mechanisch entfernbar.

Reparaturmöglichkeit

Mit PTW Der Konstruktionskleber.



Technische Werte:

Basis:	1K Polyurethan
Konsistenz:	Standfeste Paste
Durchhärtungssystem:	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit
Dichte (DIN 53479):	Ca. 1,5g/ml
Offene Zeit (*) (+20°C/65% r.F.):	Ca. 5 Min
Handfest(*) (80% der Endfestigkeit +20°C /65% r.F.)	Ca. 10 Min
Endfest (*) (100% der Endfestigkeit +20°C /65% r.F.)	Ca. 30 Min
Presszeit (*) (+20°C /65% r.F.)	Mind. 15 Minuten
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis 100°C
Wasserfestigkeit (DIN EN 204):	D4
Ziehstärke (DIN EN 204):	> 10 N/mm ²
Feststoffgehalt:	100%
Baustoffklasse (DIN4102 Teil 1):	B2

(*) Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrates variieren.

Lieferform

Farbe: Beige

Kartusche 310ml (Karton = 20 Stück)

Haltbarkeit

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühler (+5°C bis +25°C) und trockener Lagerung. Vor Temperaturen über +40°C schützen. Angebrochene Kartusche mit Originalverschluss bis ca. sechs Monate haltbar.

Sicherheitsempfehlungen

Die übliche Arbeitshygiene beachten. Weitere Empfehlungen zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte den Hinweisen auf dem Verkaufsgebilde.

PTW Der Konstruktionskleber ist nicht geeignet für Anwendungen mit dauerhafter Wasserbelastung!

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Unsere Empfehlungen stützen sich auf durchgeführte Versuche und in der Praxis gewonnene Erkenntnisse und entsprechen dem heutigen Stand unserer Erfahrungen. Da die Verarbeitung nicht unserer Kontrolle unterliegt, ist für daraus entstehende Schäden eine Haftung ausgeschlossen. Der Verarbeiter hat die Eignung des Materials für den vorgesehenen Einsatzzweck durch eigene Versuche zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.

PTW Der Konstruktionskleber

Exklusiv hergestellt für PTW Dichtstoff GmbH & Co. KG, Papenbreite 24, 49152 Bad Essen

