

PTW 2K MS Power Fix

Schnell härtender 2K Hybridkleber auf Polymerbasis für elastische Klebeanwendungen.

Eigenschaften

PTW 2K MS Power Fix ist ein schnell härtender, hochwertiger Zweikomponenten-Hybridkleber auf Polymerbasis. Für den Einsatz in elastischen Klebeanwendungen, bei denen eine schnelle Aushärtung erforderlich ist, oder für Anwendungen, bei denen das Verbundsystem ein normales Eindringen von Luftfeuchtigkeit nicht zulässt.

Es härtet durch eine chemische Reaktion zwischen der A- und der B-Komponente aus und ist daher nicht von Luftfeuchtigkeit abhängig. Vollständig ausgehärtet, wird eine elastische und nicht schrumpfende Klebstoffschicht gebildet. Der Klebstoff hat eine ausgezeichnete Haftung auf den meisten gängigen Materialien, die in der Bauindustrie verwendet werden.

Produkteigenschaften:

- Schneller Klebkraftaufbau
- Schnelle Aushärtung
- Hohe mechanische Eigenschaften
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Aushärtung ohne Zufuhr von Luftfeuchtigkeit
- Für Innen- und Außenanwendungen

Anwendungsgebiete

PTW 2K MS Power Fix eignet sich für elastische Klebeanwendungen in der Industrie, im Bauwesen und Gebäudebereich, sowie im Automobilbereich:

- Verklebung zwischen Metalloberflächen, beschichteten Oberflächen und vielen Kunststoffen (nicht PE, PP, PTFE (z.B. Teflon)).
- Elastische Hochleistungs-Verklebung, sowohl innen als auch außen.
- Vollflächige Verklebung von nicht-porösem (Platten-)Material und großen Flächen, die nicht porös genug sind, um Luftfeuchtigkeit durchzulassen.

Verklebung:

PTW 2K MS Power Fix hat eine ausgezeichnete Haftung auf vielen Oberflächen. Folgende Metalloberflächen wurden getestet, AlCuMg1, AlMgSi1, AlMg3, Al99, verzinkter Stahl, feuerverzinkter Stahl, Stahl ST1403 und Edelstahl.

Zu den getesteten Kunststoffen gehören:

Polystyrol, Polycarbonat (Makrolon), Polyamid (PA6), glasfaserverstärktes Epoxid und Polyester (GFK).

Bei der Herstellung von Kunststoffen werden sehr häufig Trennmittel, Verarbeitungshilfsstoffe und andere Schutzmittel (z.B. Schutzfolie) eingesetzt.

Diese sollten vor dem Verkleben entfernt werden.

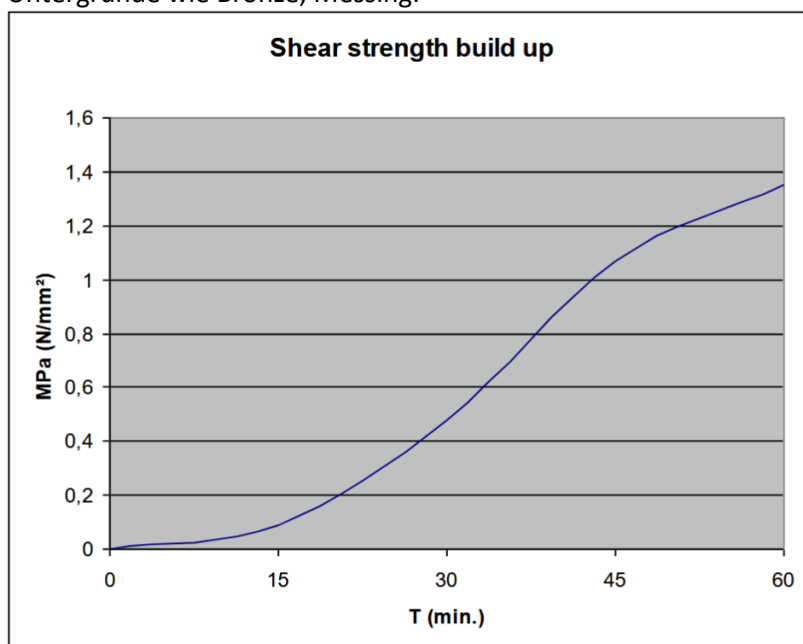
Für eine optimale Haftung wird die Verwendung von Surface Activator empfohlen.

Hinweis:

Das Verkleben von Kunststoffen wie PMMA (z.B. Plexi-Glas), Polycarbonat (z.B. Makrolon oder Lexan) in spannungsbelasteten Anwendungen kann zu Spannungsrissen und Rissbildungen in diesen Substraten führen.



Die Verwendung von 2K MS Power Fix wird in diesen Anwendungen nicht empfohlen.
Nicht geeignet für PE, PP, PTFE (z.B. Teflon), bituminöse Untergründe, Kupfer oder kupferhaltige Untergründe wie Bronze, Messing.



Untergründe

Art: unterschiedliche poröse und nicht poröse Materialien wie (Natur-)Stein, Beton, Ziegel, Holz, Metall, Aluminium, Stahlkeramik, Glas, Kunststoffe und andere gängige Materialien, die im Bauwesen verwendet werden.

Oberflächenbeschaffenheit: sauber, trocken, staub- und fettfrei.

Vorbereitung: Poröse Oberflächen bei wasserbelasteten Anwendungen sollten mit PTW-Primer 150 grundiert werden. Nicht poröse Oberflächen mit Primer oder Reiniger vorbereiten. Wir empfehlen immer eine vorherige Haft- und Verträglichkeitsprüfung vor der Anwendung.

Technische Werte:

Basis:	Hybrid Polymer
Komponente A:	Grau, Spezifische Dichte: 1,1g/cm ³
Komponente B:	Weiss, Spezifische Dichte: 1,7g/cm ³
Gemisch:	Hellgrau, Spezifische Dichte: 1,4g/cm ³
Topfzeit bei 21°C und 50% RH*	5 Minuten
Offene Zeit bei 21°C und 50% RH*	10 Minuten
Belastbar*	Nach 1h
Elastizitätsmodul 100% (DIN 53504)	1.3MPa
Bruchdehnung (DIN 53504)	350%
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2.2 MPa
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
Temperaturbeständigkeit (vollständig ausgehärtet)	-40°C bis +90°C
Scherfestigkeit	>1,3MPa

(*) Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrates variieren.

Lieferform

Farbe: hellgrau

Kartusche 2K Kartusche mit 250ml, passend für jede handelsübliche Kartuschenpresse.

Lagerfähigkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C.



Verarbeitungsmethode

Schrauben Sie den Statikmischer (Es muss der mitgelieferte Statikmischer angewendet werden, um eine optimale Mischung beider Komponenten zu gewährleisten). auf die Kartusche und werfen Sie die ersten 10cm des Produkts (auf Karton), bis eine einheitliche Färbung (hellgrau) erreicht ist und das Produkt gut vermischt ist.

Chemikalienbeständigkeit

Gut: Wasser, aliphatische Lösungsmittel, verdünnte organische Säuren und Alkalien, Öle, Fette,
Schlecht: aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe.

Bemerkungen

- PTW 2K MS Power Fix kann mit wasserbasierten Farben überstrichen werden, jedoch empfehlen wir aufgrund der Vielzahl der erhältlichen Farben und Lacke dringend einen Verträglichkeitstest vor der Anwendung.
- Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen.
- PTW 2K MS Power Fix kann auf eine Vielzahl von Untergründen aufgetragen werden. Da sich bestimmte Materialien wie Kunststoffe, wie z.B. Polycarbonat, etc. von Hersteller zu Hersteller unterscheiden können, empfehlen wir eine vorherige Eignungsprüfung.
- Bei der Herstellung von Kunststoffen werden sehr häufig Trennmittel, Verarbeitungshilfsstoffe und andere Schutzmittel (z.B. Schutzfolie) eingesetzt. Diese sollten vor dem Verkleben entfernt werden.
- PTW 2K MS Power Fix kann nicht als Verglasungsdichtstoff verwendet werden.
- PTW 2K MS Power Fix kann nicht für die Verklebung von Naturstein verwendet werden.
- Eine völlige Abwesenheit von UV-Strahlung kann zu einer Farbveränderung des Klebers führen.
- Bei Verwendung verschiedener reaktiver Fugendichtstoffe muss die erste Fugendichtmasse vollständig ausgehärtet sein, bevor die nächste aufgebracht wird.
- Nicht geeignet für die Verklebung von Aquarien.
- Nicht in Bereichen verwenden, in denen eine ständige Wasserbelastung möglich ist.
- Verfärbungen durch Chemikalien, hohe Temperaturen, UV-Strahlung können auftreten. Eine Farbänderung hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Produkts.
- Der Kontakt mit Bitumen, Teer oder anderen weichmacherabgebenden Materialien wie EPDM, Neopren, Butyl usw. ist zu vermeiden, da es zu Verfärbungen und Haftungsverlusten kommen kann.

Sicherheitsempfehlungen

Die übliche Arbeitshygiene beachten. Weitere Empfehlungen zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte den Hinweisen auf dem Verkaufsgebinde.

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Unsere Empfehlungen stützen sich auf durchgeführte Versuche und in der Praxis gewonnene Erkenntnisse und entsprechen dem heutigen Stand unserer Erfahrungen. Da die Verarbeitung nicht unserer Kontrolle unterliegt, ist für daraus entstehende Schäden eine Haftung ausgeschlossen. Der Verarbeiter hat die Eignung des Materials für den vorgesehenen Einsatzzweck durch eigene Versuche zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.

PTW 2K MS Power Fix

Exklusiv hergestellt für PTW Dichtstoff GmbH & Co. KG, Papenbreede 24, 49152 Bad Essen

