

PTW 2K Chemischer Dübel

Zur soliden Befestigung von schweren Teilen am Bau

2K-Produkt – trotzdem mit normaler Profi-Handpresse leicht zu verarbeiten.

2 Komponentenmaterial auf der Basis von schnell aushärtenden synthetischen Harzen. Ideal für die Montage schwerer Teile anstatt herkömmlicher Materialien

Eigenschaften

Es handelt sich um einen hochwertigen Verbundmörtel auf Basis von Polyesterharz, der für eine zuverlässige Befestigung mit hoher Leistung geeignet ist. Es ist für den Einsatz auf den wichtigsten Baumaterialien konzipiert und garantiert hohe Belastungswerte. PTW 2K Chemischer Dübel eignet sich zur Befestigung mittlerer und schwerer Lasten auf massiven und hohlen Untergründen: Stein, Beton, Porenbeton, Voll- und Lochziegel.

- Bauaufsichtliche Zulassung für ungerissenen Beton, Loch- und Vollstein
- Für handelsübliche Gewindestangen verwendbar
- CE-zertifiziert Option 7 für die Anwendung mit Gewindestangen auf ungerissenem Beton
- Wasserundurchlässige Fuge
- Kein Spreizeffekt, dadurch randnahe Befestigung möglich
- Auch als Reparaturharz oder Klebharz für Betonbauteile geeignet
- Verarbeitungstemperatur 5°C - 35°C
- Verwendbar in nassen und wassergefüllten Bohrlöchern
- Geringe Achs- und Randabstände durch spreizdruckfreie Verankerung
- Befestigung hoher Lasten bis zu 10,5 Tonnen Gewicht
- Auch Überkopf zu verarbeiten
- Wiederverwendung der angebrochenen Kartusche durch Wechsel des Statikmischers

Verarbeitung

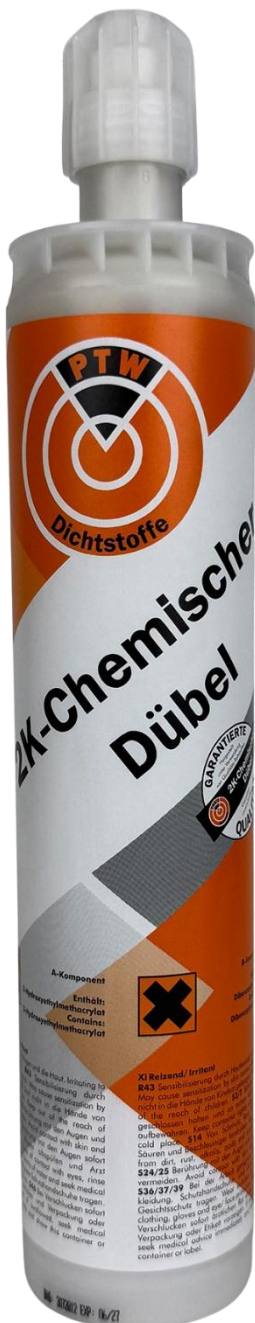
Alle Löcher sollten in der vorgesehenen Dimensionierung gebohrt sein (Größe und Tiefe). Zur optimalen Fixierung sollten die Bohrlöcher wie folgt ausgelegt sein: Der Abstand von nebeneinander liegenden Bohrlöchern sollte ca. 2,5 x so groß sein, wie die Tiefe der Bohrlöcher.

Jedes Bohrloch sollte ca. 2mm größer als der Durchmesser der einzusetzenden Schraube, Gewindestange, Bolzen, o.ä., sein um genügend Material einbringen zu können.

Nach den abgeschlossenen Vorbereitungen die Kartusche an der Spitze öffnen und Statikmischer aufsetzen. Kartusche in eine handelsübliche Handpresse einsetzen und PTW 2K Chemischen Dübel ausbringen bis sich eine gleichmäßige homogene Masse an der Düsenspitze bildet. Danach die Düse so tief wie möglich im Bohrloch ansetzen und während des ausbringens die Düse langsam aus dem Bohrloch ziehen. Dübel, Schraube, Gewindestange, Bolzen einsetzen und wenn notwendig, zur Passgenauigkeit fixieren. Zur späteren Entnahme der eingesetzten Montageteile können diese vorher mit einem trennendem Produkt (Öl, Silikonspray, Trennmittel, usw) eingesprüht werden.

Diese können dann wie bei einem Gewinde nach der Aushärtung wieder herausgedreht werden.

Reaktionszeit beachten und bei längerer Montagedauer evtl. einen neuen Statikmischer verwenden.



Technische Werte:

Basis:	Polyesterharz
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +30°C
Dichte:	1,65g / ml
Konsistenz:	Pastös
Topfzeit bei 5°C	Ca. 25min
Topfzeit bei 10°C	Ca. 15 min
Topfzeit bei 20°C	Ca. 6min
Topfzeit bei 30°C	Ca. 4min
Aushärtungszeit bei 5°C	Ca. 120min
Aushärtungszeit bei 10°C	Ca. 80min
Aushärtungszeit bei 20°C	Ca. 45min
Aushärtungszeit bei 30°C	Ca. 25min

(*) Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrates variieren.

Durchmesser in mm	Bohrung in mm	Tiefe in mm	Anz. Befestigungen
8	10	80	70
10	12	90	44
12	14	110	20
16	18	125	14
20	22	170	8
24	26	210	3

Lagerung

PTW 2K Chemischer Dübel ist im Originalkarton 9 Monate lagerfähig, ab Produktionsdatum. Die Lagerbedingungen müssen „kühl und trocken“ sein.

Lieferform:

Kartusche á 280ml
12 Kartuschen = 1 VE
Farbe: Grau

Sicherheitshinweise

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Unsere Empfehlungen stützen sich auf durchgeführte Versuche und in der Praxis gewonnene Erkenntnisse und entsprechen dem heutigen Stand unserer Erfahrungen. Da die Verarbeitung nicht unserer Kontrolle unterliegt, ist für daraus entstehende Schäden eine Haftung ausgeschlossen. Der Verarbeiter hat die Eignung des Materials für den vorgesehenen Einsatzzweck durch eigene Versuche zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.

PTW 2K Chemischer Dübel

Exklusiv hergestellt für PTW Dichtstoff GmbH & Co. KG, Papenbreede 24, 49152 Bad Essen

